

НОВЫЙ ВОЗДУХОВОД НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

Современное строительство предъявляет высокие требования к герметичности воздуховодов систем вентиляции и дымоудаления. Потери, утечки и подсос увеличивают энергопотребление вентиляционной системы, приводят к росту уровня шума и ухудшению качества воздуха в помещениях. Как правило, основным местом утечек является шина-рейка (фланец воздуховода), кроме того, потери идут и через фальц (шов) воздуховода.

Как же в такой ситуации изготовить воздуховод высокой герметичности класса «П»? Обойтись без шва или применения сварки невозможно, значит, в первую очередь, усилия по предотвращению утечек следует сосредоточить на фланцах.

Шина-рейка с закачанным внутрь герметиком в России не производится и практически не встречается. Обмазка швов и стыков герметиком снаружи — сомнительное решение, так как нанесенный герметик со временем теряет пластичность и осыпается при высы-

хании. При этом затраты на его нанесение составляют 20% от стоимости воздуховода.

Идеальное решение — совсем отказаться от применения шины-рейки. Для этого фланцы воздуховода изготавливаются на автоматической линии TDF непосредственно из рулона металла. Многоступенчатый загиб на 24 парах роликов формирует фланец, по жесткости не уступающий шине-рейке, при этом утечки через фланец TDF отсутствуют. Вопрос с герметичностью шва решается на той же линии: герметик закачивается при прокатке замка.

Одно из преимуществ TDF технологии — возможность перевозить воздуховоды в разобранном виде, что позволяет уложить 2000 м² воздуховодов в одну фуру. Сборка воздуховодов, уже имеющих фланец и два уголка, занимает считанные минуты, причем, справиться с этой задачей может любой неквалифицированный монтажник. Вместо герметика в шов помещается тонкий резиновый шнур. В таком ви-

де воздуховод может храниться и перевозиться неограниченно долго.

TDF технологию можно применять и на воздуховодах дымоудаления. Специально усиленные линии способны обрабатывать сталь толщиной до 1,6 мм. Шов воздуховода может быть выполнен сварным, как требует СНиП, или фальцевым замком, по технологии оцинкованных воздуховодов. Изнутри поверхность воздуховодов грунтуется, а снаружи может быть обработана огнезащитным составом.

Стыковка фланцев, изготовленных по технологии TDF, осуществляется либо классической зажимной скобой, через 300 мм, либо С-образной скобой TDF при помощи специального ключа. Второй вариант дешевле и быстрее.

«Фабрика Вентиляции ГалВент» запустила производство воздуховодов TDF летом 2013 года и с этого времени успешно поставляет их на стройки России.

Статья подготовлена компанией «Фабрика Вентиляции ГалВент»



**ВОЗДУХОВОДЫ
И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ TDF**

- новое поколение воздуховодов
- минимальный срок изготовления
- автоматическое изготовление
- уменьшенная стоимость
- герметичность класса «П»

ГАЛВЕНТ
ФАБРИКА ВЕНТИЛЯЦИИ

www.ventilyacia.ru
+7 (495) 790-76-98